

# РОЗКЛАД СЕМІНАРІВ

Інститут фізіології ім. О.О. Богомольця НАН України

аспірантів 3-го року навчання 2018-2019 рр.

4 - 5 семестри (1 листопада 2018 — 31 жовтня 2019)

| Дні тижня | Рік навчання | Час           | Назва дисципліни   | Вид занять       | Викладач          | Місце проведення       |
|-----------|--------------|---------------|--------------------|------------------|-------------------|------------------------|
| Пн        | 4            | 9.00-10.25    | НДР                | НДР              | науковий керівник | ІФБ                    |
| Вт        | 4            | 9.00-17.00    | НДР                | НДР              | науковий керівник | ІФБ                    |
| Ср        | 4            | 9.00-17.00    | НДР                | НДР              | науковий керівник | ІФБ                    |
| Чт        | 4            | 9.00-17.00    | НДР                | НДР              | науковий керівник | ІФБ                    |
| Пт        | 4            | 9.00 - 14.30  | НДР                | НДР              | науковий керівник | ІФБ                    |
|           |              | 14.00 - 15.00 | Науковий семінар * | наукові Семінари |                   | ІФБ. Лаб. корп. к. 214 |
|           |              | 15.30-17.00   | НДР                | НДР              | науковий керівник | ІФБ                    |

\* - дати проведення семінарів та доповідачі вказані в окремому списку

## Скорочення:

ІФБ - Інститут фізіології ім. О.О. Богомольця НАН України

НДР - науково-дослідна робота